



ШАРОВЫЕ КРАНЫ

КАТАЛОГ



для
газообразных
сред

2015

www.chsgs.ru

СОДЕРЖАНИЕ

О компании	1
Применение	4
Обозначение, варианты исполнения и технические характеристики	5
Конструкция шарового крана LD и материалы основных деталей	6
Уплотнение соединений	7
Кран стандартнопроходной (фланцевое соединение)	8
Кран полнопроходной (фланцевое соединение)	9
Кран стандартнопроходной (приварное соединение)	10
Кран полнопроходной (приварное соединение)	11
Кран стандартнопроходной (муфтовое соединение)	12
Кран полнопроходной (муфтовое соединение)	13
Кран для спуска воздуха (комбинированное соединение)	14
Кран стандартнопроходной (комбинированное соединение)	15
Кран стандартнопроходной, с удлиненным штоком (приварное соединение)	16
Кран полнопроходной, с удлиненным штоком (приварное соединение)	17
Кран с механическим редуктором	18
Технические характеристики электроприводов POTOPOK	19
Инструкция по установке редуктора	20
Технические характеристики электроприводов МЭОФ	21
Технические характеристики электроприводов АУМА	22
Технические характеристики электроприводов ГЗОФ	23
Руководство по эксплуатации	24
Сертификат соответствия	25
Декларация о соответствии	26
Декларация о соответствии	27
Информационная поддержка	28



ООО «ЧелябинскСпецГражданСтрой» - крупнейший в России производитель стальных цельносварных шаровых кранов выпускаемых с 2003 года под маркой LD.



Краны LD предназначены для управления жидких и газообразных сред в системах тепловодоснабжения, газоснабжения, технологических трубопроводах, различных агрегатах. Номенклатура Шаровых кранов LD включает условные диаметры (DN) от 15 до 700, а также условное давление (PN) от 16 до 40 (bar).

ООО «ЧелябинскСпецГражданСтрой» уделяет большое внимание работе с регионами. Созданная в 2005 году дилерская программа продвижения Шаровых кранов LD помогает обеспечить потребность в надежной запорной трубопроводной арматуре широкого спектра конечных потребителей и оптовых операторов рынка трубопроводной арматуры вне зависимости от географического расположения.



Высокое качество Шаровых кранов LD обеспечивает максимальный класс герметичности затвора «А» по ГОСТ Р 54808. В зависимости от исполнения Шаровые краны LD могут быть использованы как в умеренном, так и в холодном климате (У категории и ХЛ категории по ГОСТ 15150).



В 2014 году был выпущен оцинкованный, межфланцевый шаровый кран «LD Стриж» разработанный инженерами и технологами завода, предназначенный для использования в системах, требующих особого внимания к коррозионностойкости и компактности. Область применения обширна: системы ЖКХ, водоканалы, инженерное оборудование, узлы учёта ХВС/ГВС, газоснабжение, блочно-модульные котельные, ГРП/ШРП.



Завод, единственный на Урале, налаживает производство разборных кранов 11с67п которые нашли своего потребителя в различных уголках нашей Родины.

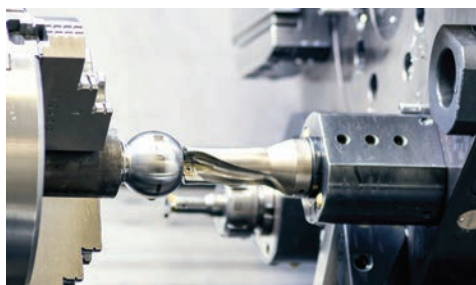
Шаровые краны LD, являются сто процентным продуктом Российского производства, что обеспечивает энергобезопасность нашей страны, вселяет уверенность наших потребителей в завтрашнем дне.

В зависимости от условий эксплуатации и характеристик рабочей среды, «Корпусные детали» шарового крана LD изготавливаются из следующих марок стали:

- Шаровые краны LD из стали **20**
- Шаровые краны LD из стали **09Г2С**
- Шаровые краны LD из стали **12Х18Н10Т**

В зависимости от способа присоединения к трубопроводу выделяются следующие основные типы Шаровых кранов LD:

- **КШ.Ц.Ф.** – фланцевое присоединение по ГОСТ
- **КШ.Ц.П.** – приварное присоединение
- **КШ.Ц.М.** – муфтовое (резьбовое) присоединение
- **КШ.Ц.К.** – комбинированное присоединение



Внимание!

Шаровые краны LD имеют обозначение **КШ.Ц.Ф.**, **КШ.Ц.П.**, **КШ.Ц.М.**, **КШ.Ц.К.**. Правообладателем данных товарных знаков является ООО «ЧелябинскСпецГражданСтрой». Любое использование данных товарных знаков другими производителями является незаконным. Продукция и разработки компании ООО «ЧелябинскСпецГражданСтрой» защищены патентами. Информация представленная в данном каталоге является интеллектуальной собственностью компании. Частичная или полная перепечатка допускается только с разрешения правообладателя.

ПРИМЕНЕНИЕ

Шаровые краны LD относятся к трубопроводной арматуре промышленного назначения и предназначены для перекрытия потока рабочей среды, эксплуатируемой в трубопроводах:

- газовой отрасли

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Рабочая среда:

Природный газ, сжиженные углеводородные газы, неагрессивные газообразные среды, по отношению к которым материалы крана коррозионностойки.

Рабочее давление: до 40 кгс/см² (bar).

Температура рабочей среды: от - 60 °С до + 200 °С
(в зависимости от климатического исполнения изделия)

Температура окружающей среды: от - 60 °С до + 80 °С
(в зависимости от климатического исполнения изделия)

УПРАВЛЕНИЕ

Управление Шаровым краном LD можно осуществлять с помощью ручки, редуктора, пневмопривода, электропривода, гидропривода - непосредственно или дистанционно.

ИСПЫТАНИЯ

На испытательных стендах с перегрузкой PN в 1,5 раза, согласно ГОСТ 21345 по классу герметичности А, ГОСТ 54808

«Арматура трубопроводная запорная. Нормы герметичности затворов»:

на герметичность воздухом Pпр 6 кгс/см² (bar) при t + 20°С;

на прочность и плотность водой:

- для PN 16 кгс/см² - 24 кгс/см²
- для PN 25 кгс/см² - 38 кгс/см²
- для PN 40 кгс/см² - 60 кгс/см²

ДОКУМЕНТАЦИЯ

- Паспорт на каждый кран
- Спецификация к паспорту на каждый кран
- Руководство по эксплуатации
- Комплект разрешительных документов (заверенные копии)

УСТАНОВКА НА ТРУБОПРОВОД

Шаровые краны LD могут устанавливаться на трубопровод в произвольном положении.

МАРКИРОВКА ШАРОВЫХ КРАНОВ LD

- 1 - товарный знак завода-производителя,
- 2 - условное обозначение шарового крана,
- 3 - проходное сечение,
- 4 - дата изготовления шарового крана,
- 5 - контактный телефон завода-производителя,
- 6 - условный диаметр и условное давление шарового крана,
- 7 - материал корпуса шарового крана,
- 8 - серийный номер партии шарового крана,
- 9 - максимально допустимая температура рабочей среды.



ОБОЗНАЧЕНИЕ, ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ШАРОВЫХ КРАНОВ LD

КШ.	Ц.	Х.	Х.	Gas	XXX	XXX	X/X	XX.
Исполнение корпуса:								
Цельносварной		Ц						
Исполнение по присоединению к трубопроводу:								
Фланцевое		Ф						
Под приварку		П						
Муфтовое.....		М						
Цапковое.....		Ц						
Комбинированное.....		К						
Штуцерное.....		Ш						
		С*						
Управление:								
Ручное		нет обозначения						
Ручное с редуктором		Р						
Под электропривод		Э						
Под пневмопривод		П						
Рабочая среда		GAS						
Условный диаметр:								
DN								
Условное давление:								
PN								
Условный проход:								
Полнопроходной		П/П						
Стандартнопроходной.....		Н/П						
Вариант исполнения по стойкости к воздействию окружающей среды								

* Шаровой кран спускной

ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ ПО СТОЙКОСТИ К ВОЗДЕЙСТВИЮ ВНЕШНЕЙ И РАБОЧЕЙ СРЕДЫ

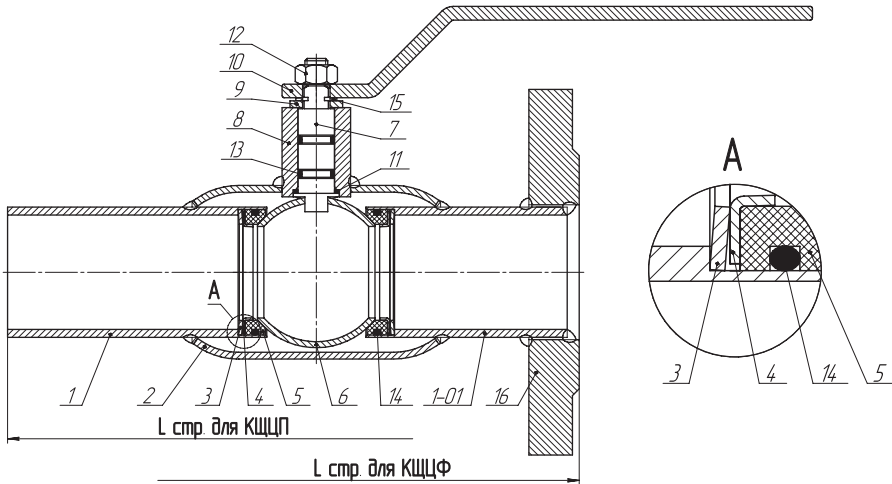
Вариант исполнения	Обозначение	Основные применяемые стали
Коррозионностойкое	01/01 - Energy	20X13 / 12X18N10T
Обычное	02	Сталь 20, подвижные части – 20X13
Хладостойкое	03 - Energy	09Г2С, подвижные части – 20X13

- Пример условного обозначения стандартнопроходного Шарового крана LD фланцевого присоединения Gas-рабочая среда газ, DN 80 с эффективным диаметром 70 мм, PN 16 кгс/см² (bar) с ручным управлением с корпусом из стали 20: КШ.Ц.Ф.GAS.080/070.016.Н/П.02

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Условное давление (bar)	16, 25, 40	Класс герметичности затвора	класс «А» по ГОСТ 54808
Температура рабочей среды	от -40 °С до +200 °С (для исп. 02) от -60 °С до +200 °С (для исп. 01, 03)	Полный ресурс	10 000 циклов
Климатическое исполнение кранов по ГОСТ 15150	«У» (исполнение 02) или «ХЛ» (исполнение - 01, 03)	Полный срок службы	40 лет

КОНСТРУКЦИЯ ШАРОВОГО КРАНА LD



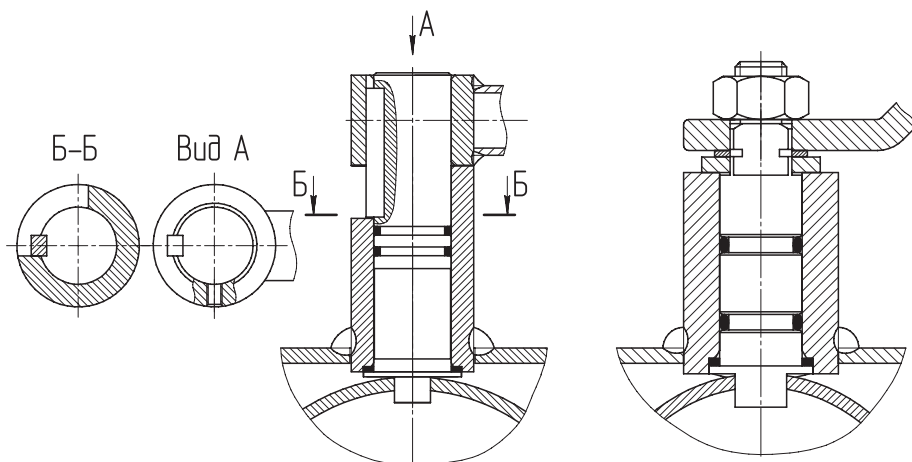
МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№	Название деталей	Исполнение			
		02 - Сталь 20	03 - Energy	01	01 - Energy
1	Патрубок для крана под приварку	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т	12Х18Н10Т
1-01	Патрубок для фланцевых кранов	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т	12Х18Н10Т
2	Корпус	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т	12Х18Н10Т
3	Пружина тарельчатая	65Г	65Г	65Г оцинкованная	12Х18Н10Т
4	Кольцо опорное с отбортовкой	08Х13	08Х13	12Х18Н10Т	12Х18Н10Т
5	Седло	Ф-4К20	Ф-4К20	Ф-4К20	Ф-4К20
6	Шаровая пробка	20Х13, AISI 409, AISI 304	20Х13, AISI 409, AISI 304	20Х13, AISI 409, AISI 304	12Х18Н10Т
7	Шток	20Х13	20Х13	20Х13	12Х18Н10Т
8	Горловина	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т	12Х18Н10Т
9	Шайба ограничительная	Сталь 20	Сталь 20	Сталь 20	Сталь 20
10	Рукоятка	Ст.3	Ст.3	Ст.3	Ст.3
11	Уплотнительное кольцо	Фторопласт	Фторопласт	Фторопласт	Фторопласт
12	Гайка	Сталь 20	Сталь 20	Сталь 20	Сталь 20
13	Уплотнение узла горловины	Фторсилоксановый эластомер	Фторсилоксановый эластомер	Фторсилоксановый эластомер	Фторсилоксановый эластомер
14	Уплотнительное кольцо круглого сечения	Фторсилоксановый эластомер	Фторсилоксановый эластомер	Фторсилоксановый эластомер	Фторсилоксановый эластомер
15	Стопорное кольцо	65Г	65Г	65Г	65Г
16	Фланец	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т	12Х18Н10Т

УПЛОТНЕНИЕ СОЕДИНЕНИЙ

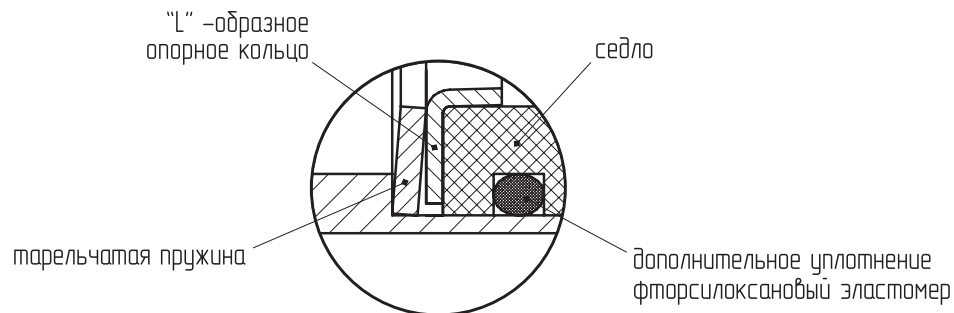
«ШТОК–ГОРЛОВИНА»

Шаровая пробка изготавливается методом холодной штамповки с фрезеровкой отверстия под бурт штока, несколько превышающей линейные размеры бурта.



«СЕДЛО – ШАРОВАЯ ПРОБКА»

Уплотнение «по шару» всех типов Шаровых кранов LD предусматривает наличие системы вторичных, дублирующих уплотнений на фторопластовом седле в виде кольца круглого сечения из фторсиликоанового эластомера. Кроме того на кранах предусмотрено дополнительное подпружинивание седла (тарельчатые пружины). Таким образом Шаровые краны LD сохраняют уплотняющие характеристики в двух направлениях.



КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ

ФЛАНЦЕВОЕ СОЕДИНЕНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ (исполнение У)

Корпус: углеродистая сталь 20

Шток: нержавеющая сталь (20X13)

Шар: нержавеющая сталь

DN 15 - 32: 20X13; DN 40 - 65: AISI 304; DN 80 - 700: AISI 409

Уплотнение штока/подшипник скольжения: фторопласт

Уплотнение шара: фторопласт – Ф4К20 с дублирующим уплотнением из фторсилоксанового эластомера



УПРАВЛЕНИЕ

DN 15 - 250: ручка - окрашенная углеродистая сталь с полимерным наконечником

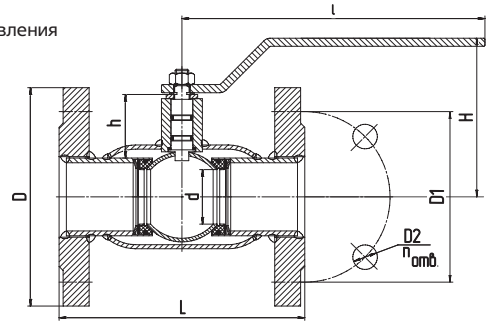
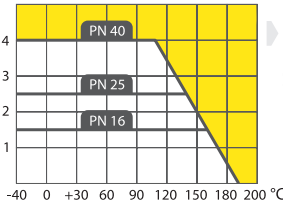
DN 150 - 250: рекомендуется механический редуктор с червячной передачей

DN 300 - 700: механический редуктор в комплекте

Присоединительные размеры по ГОСТ Р 54432

По умолчанию редуктор с горизонтальным валом управления

кгс/см²



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN	PN	КОД	d	D	D1	D2	n отв	h	H	l	L	Вес, кг
15	40	КШ.Ц.Ф. GAS.015.040.Н/П.02	10	95	65	14	4	23	98	159	120	1,8
20	40	КШ.Ц.Ф. GAS.020.040.Н/П.02	15	105	75	14	4	21	98	159	120	2,2
25	40	КШ.Ц.Ф. GAS.025.040.Н/П.02	18	115	85	14	4	21	101	159	140	2,7
32	40	КШ.Ц.Ф. GAS.032.040.Н/П.02	24	135	100	18	4	23	106	159	140	3,7
40	40	КШ.Ц.Ф. GAS.040.040.Н/П.02	30	145	110	18	4	39	108	217	165	4,6
50	40	КШ.Ц.Ф. GAS.050.040.Н/П.02	40	160	125	18	4	43	116	217	180	6,1
65	16	КШ.Ц.Ф. GAS.065.016.Н/П.02	49	180	145	18	4	39	121	217	200	8,4
65	25	КШ.Ц.Ф. GAS.065.025.Н/П.02	49	180	145	18	8	39	121	217	200	8,4
80	16	КШ.Ц.Ф. GAS.080/070.016.Н/П.02	63	195	160	18	4	61	155	314,5	210	11,2
80	25	КШ.Ц.Ф. GAS.080/070.025.Н/П.02	63	195	160	18	8	61	155	314,5	210	12
100	16	КШ.Ц.Ф. GAS.100/080.016.Н/П.02	75	215	180	18	8	61	165	314,5	230	15
100	25	КШ.Ц.Ф. GAS.100/080.025.Н/П.02	75	230	190	22	8	61	165	314,5	230	15
125	16	КШ.Ц.Ф. GAS.125/100.016.Н/П.02	100	245	210	18	8	73	195	525	350	27,7
125	25	КШ.Ц.Ф. GAS.125/100.025.Н/П.02	100	270	220	26	8	73	195	525	350	28,5
150	16	КШ.Ц.Ф. GAS.150/125.016.Н/П.02	125	280	240	22	8	77	210	525	380	36
150	25	КШ.Ц.Ф. GAS.150/125.025.Н/П.02	125	300	250	26	8	77	210	525	380	37
200	16	КШ.Ц.Ф. GAS.200/150.016.Н/П.02	148	335	295	22	12	67	230	625	450	56
200	25	КШ.Ц.Ф. GAS.200/150.025.Н/П.02	148	360	310	26	12	67	230	625	450	57
250	16	КШ.Ц.Ф. GAS.250/200.016.Н/П.02	200	405	355	26	12	80	275	625	530	83
250	25	КШ.Ц.Ф. GAS.250/200.025.Н/П.02	200	425	370	30	12	80	275	625	530	85
300*	16	КШ.Ц.Ф. GAS.300/250.016.Н/П.02	240	460	410	26	12	167	-	-	750	155
300*	25	КШ.Ц.Ф. GAS.300/250.025.Н/П.02	240	460	410	26	16	167	-	-	750	155
350*	16	КШ.Ц.Ф. GAS.350/300.016.Н/П.02	300	520	470	26	16	195	-	-	750	276
350*	25	КШ.Ц.Ф. GAS.350/300.025.Н/П.02	300	520	470	26	16	195	-	-	750	276
400*	16	КШ.Ц.Ф. GAS.400/305.016.Н/П.02	300	580	525	30	16	170	-	-	880	340
400*	25	КШ.Ц.Ф. GAS.400/305.025.Н/П.02	300	580	525	30	16	170	-	-	880	340
500*	16	КШ.Ц.Ф. GAS.500/400.016.Н/П.02	390	710	650	33	20	170	-	-	990	610
500*	25	КШ.Ц.Ф. GAS.500/400.025.Н/П.02	390	710	650	33	20	170	-	-	990	610
600*	16	КШ.Ц.Ф. GAS.600/500.016.Н/П.02	500	840	770	36	20	214	-	-	1173	900 (1030)**
600*	25	КШ.Ц.Ф. GAS.600/500.025.Н/П.02	500	840	770	39	20	214	-	-	1173	920 (1050)**
700*	16	КШ.Ц.Ф. GAS.700/600.016.Н/П.02	600	910	840	36	24	273	-	-	1376	1160 (1290)**
700*	25	КШ.Ц.Ф. GAS.700/600.025.Н/П.02	600	960	875	42	24	273	-	-	1376	1245 (1375)**

* Поставляется с редуктором в комплекте. Строительная высота указана с редуктором. ** Вес с редуктором Q16000 S (Вес с редуктором Q24000 S). Кодовое обозначение приведено для кранов из углеродистой стали (стр. 3).

КРАН ШАРОВОЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ

ФЛАНЦЕВОЕ СОЕДИНЕНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ (исполнение У)

Корпус: углеродистая сталь 20
Шток: нержавеющая сталь (20X13)
Шар: нержавеющая сталь
 DN 15 - 32: 20X13; DN 40 - 65: AISI 304; DN 80 - 600: AISI 409
Уплотнение штока: фторсилоксановый эластомер
Уплотнение штока/подшипник скольжения: фторопласт
Уплотнение шара: фторопласт-Ф4К20 с дублирующим уплотнением из фторсилоксанового эластомера



УПРАВЛЕНИЕ

DN 15 – 200: ручка - окрашенная углеродистая сталь с полимерным наконечником
 DN 125 – 250: рекомендуется механический редуктор с червячной передачей
 DN 250 – 600: механический редуктор в комплекте
 Присоединительные размеры по ГОСТ Р 54432
 По умолчанию редуктор с горизонтальным валом управления

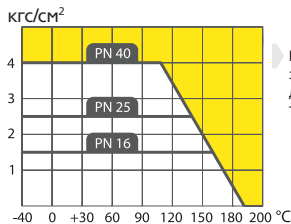
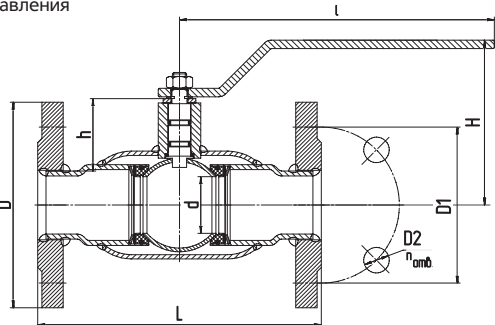


График зависимости давления от температуры



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN	PN	КОД	d	D	D1	D2	n отв	h	H	l	L	Вес, кг
15	40	КШ.Ц.Ф. GAS.015.040.П/П.02	15	95	65	14	4	23	98	159	120	1,9
20	40	КШ.Ц.Ф. GAS.020.040.П/П.02	18	105	75	14	4	21	98	159	140	2,5
25	40	КШ.Ц.Ф. GAS.025.040.П/П.02	24	115	85	14	4	21	101	159	140	3,1
32	40	КШ.Ц.Ф. GAS.032.040.П/П.02	30	135	100	18	4	23	106	217	165	4,2
40	40	КШ.Ц.Ф. GAS.040.040.П/П.02	40	145	110	18	4	39	108	217	290	5,3
50	40	КШ.Ц.Ф. GAS.050.040.П/П.02	49	160	125	18	4	43	116	217	300	7,1
65	16	КШ.Ц.Ф. GAS.065.016.П/П.02	63	180	145	18	4	39	121	314,5	300	10,8
65	25	КШ.Ц.Ф. GAS.065.025.П/П.02	63	180	145	18	8	39	121	314,5	300	10,8
80	16	КШ.Ц.Ф. GAS.080.016.П/П.02	75	195	160	18	4	61	155	314,5	320	12,5
80	25	КШ.Ц.Ф. GAS.080.025.П/П.02	75	195	160	18	8	61	155	314,5	320	12,5
100	16	КШ.Ц.Ф. GAS.100.016.П/П.02	100	215	180	18	8	61	165	525	350	23,2
100	25	КШ.Ц.Ф. GAS.100.025.П/П.02	100	230	190	22	8	61	165	525	350	23,2
125	16	КШ.Ц.Ф. GAS.125.016.П/П.02	125	245	210	18	8	73	195	525	380	33,4
125	25	КШ.Ц.Ф. GAS.125.025.П/П.02	125	270	220	26	8	73	195	525	380	37
150	16	КШ.Ц.Ф. GAS.150.016.П/П.02	148	280	240	22	8	77	210	625	410	44
150	25	КШ.Ц.Ф. GAS.150.025.П/П.02	148	300	250	26	8	77	210	625	410	46
200	16	КШ.Ц.Ф. GAS.200.016.П/П.02	200	335	295	22	12	67	230	625	530	71
200	25	КШ.Ц.Ф. GAS.200.025.П/П.02	200	360	310	26	12	67	230	625	530	72,6
250*	16	КШ.Ц.Ф. GAS.250.016.П/П.02	240	405	355	26	12	80	275	-	750	140
250*	25	КШ.Ц.Ф. GAS.250.025.П/П.02	240	405	355	26	12	80	275	-	750	140
300*	16	КШ.Ц.Ф. GAS.300.016.П/П.02	300	460	410	26	12	167	-	-	750	266
300*	25	КШ.Ц.Ф. GAS.300.025.П/П.02	300	460	410	26	16	167	-	-	750	266
400*	16	КШ.Ц.Ф. GAS.400.016.П/П.02	390	580	525	30	16	170	-	-	990	610
400*	25	КШ.Ц.Ф. GAS.400.025.П/П.02	390	580	525	30	16	170	-	-	990	610
500*	16	КШ.Ц.Ф. GAS.500.016.П/П.02	500	710	650	33	20	170	-	-	1017	810 (940)**
500*	25	КШ.Ц.Ф. GAS.500.025.П/П.02	500	730	660	36	20	170	-	-	1017	830 (960)**
600*	16	КШ.Ц.Ф. GAS.600.016.П/П.02	600	840	770	36	20	214	-	-	1173	1095 (1225)**
600*	25	КШ.Ц.Ф. GAS.600.025.П/П.02	600	840	770	39	20	214	-	-	1173	1115 (1245)**

* Поставляется с редуктором в комплекте. Строительная высота указана с редуктором. ** Вес с редуктором Q16000 S (Вес с редуктором Q24000 S).
 Кодовое обозначение приведено для кранов из углеродистой стали (стр. 3).

КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ

○ ПРИВАРНОЕ СОЕДИНЕНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ (исполнение У)

Корпус: углеродистая сталь 20

Шток: нержавеющая сталь (20X13)

Шар: нержавеющая сталь

DN 15 - 32: 20X13

DN 40 - 65: AISI 304

DN 80 - 700: AISI 409

Уплотнение штока: фторсиликоновый эластомер

Уплотнение штока/подшипник скольжения: фторопласт

Уплотнение шара: фторопласт-Ф4К20 с дублирующим уплотнением из фторсиликонового эластомера



УПРАВЛЕНИЕ

DN 15 – 250: ручка - окрашенная углеродистая сталь с полимерным наконечником

DN 150 – 250: рекомендуется механический редуктор с червячной передачей

DN 300 - 700: механический редуктор в комплекте

По умолчанию редуктор с горизонтальным валом управления

кг/см²

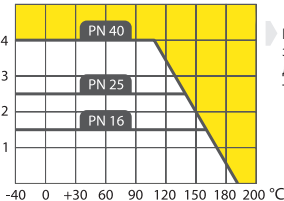
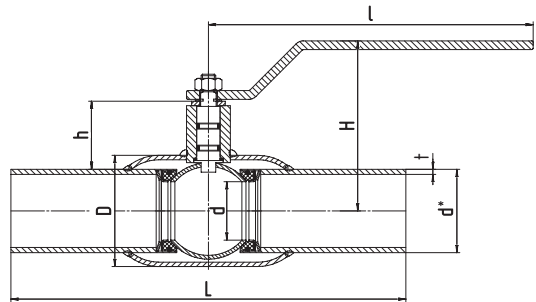


График зависимости давления от температуры



✕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN	PN	КОД	d	d*	t	D	h	H	l	L	Вес, кг
15	40	КШ.Ц.П.ГАС.015.040.Н/П.02	10	21,3	2,8	38	23	98	159	200	0,8
20	40	КШ.Ц.П.ГАС.020.040.Н/П.02	15	27	2,8	42	21	98	159	200	0,8
25	40	КШ.Ц.П.ГАС.025.040.Н/П.02	18	32	3	48	21	101	159	230	1,1
32	40	КШ.Ц.П.ГАС.032.040.Н/П.02	24	38	3,5	57	23	106	159	230	1,5
40	40	КШ.Ц.П.ГАС.040.040.Н/П.02	30	48	3,5	60	39	108	217	250	2
50	40	КШ.Ц.П.ГАС.050.040.Н/П.02	40	57	3,5	76	43	116	217	270	2,6
65	25	КШ.Ц.П.ГАС.065.025.Н/П.02	49	76	4	89	39	121	217	280	3,4
80	25	КШ.Ц.П.ГАС.080/070.025.Н/П.02	63	89	4	114	61	155	314,5	280	5,3
100	25	КШ.Ц.П.ГАС.100/080.025.Н/П.02	75	108	5	133	61	165	314,5	300	6,7
125	25	КШ.Ц.П.ГАС.125/100.025.Н/П.02	100	133	6	180	73	195	525	330	15,3
150	25	КШ.Ц.П.ГАС.150/125.025.Н/П.02	125	159	6	219	77	210	525	360	20,6
200	25	КШ.Ц.П.ГАС.200/150.025.Н/П.02	148	219	8	273	67	230	625	430	36
250	25	КШ.Ц.П.ГАС.250/200.025.Н/П.02	200	273	8	351	80	275	625	510	54
300*	25	КШ.Ц.П.ГАС.300/250.025.Н/П.02	240	325	8	426	167	-	-	730	120
350*	25	КШ.Ц.П.ГАС.350/300.025.Н/П.02	300	377	10	530	195	-	-	730	230
400*	25	КШ.Ц.П.ГАС.400/305.025.Н/П.02	300	426	10	530	170	-	-	860	280
500*	25	КШ.Ц.П.ГАС.500/400.025.Н/П.02	390	530	10	630	170	-	-	970	450
600*	25	КШ.Ц.П.ГАС.600/500.025.Н/П.02	500	630	10	820	214	-	-	1143	740 (870)**
700*	25	КШ.Ц.П.ГАС.700/600.025.Н/П.02	600	720	10	1020	273	-	-	1346	990 (1120)**

* Поставляется с редуктором в комплекте. Строительная высота указана с редуктором.

** Вес с редуктором Q16000 S (Вес с редуктором Q24000 S).

Кодовое обозначение приведено для кранов из углеродистой стали (стр. 3).

КРАН ШАРОВОЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ

○ ПРИВАРНОЕ СОЕДИНЕНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ (исполнение У)

Корпус: углеродистая сталь 20

Шток: нержавеющая сталь (20X13)

Шар: нержавеющая сталь

DN 15 - 32: 20X13; DN 40 - 65: AISI 304

DN 80 - 600: AISI 409

Уплотнение штока: фторсиликоновый эластомер

Уплотнение штока/подшипник скольжения:
фторопласт

Уплотнение шара: фторопласт-Ф4К20 с дублирующим
уплотнением из фторсиликонового эластомера



УПРАВЛЕНИЕ

DN 15 - 250: ручка - окрашенная углеродистая сталь с полимерным наконечником

DN 125 - 250: рекомендуется механический редуктор с червячной передачей

DN 250 - 600: механический редуктор в комплекте

По умолчанию редуктор с горизонтальным валом управления

кг/см²

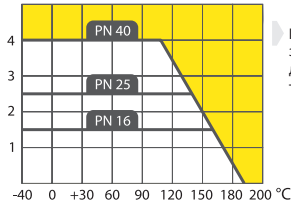
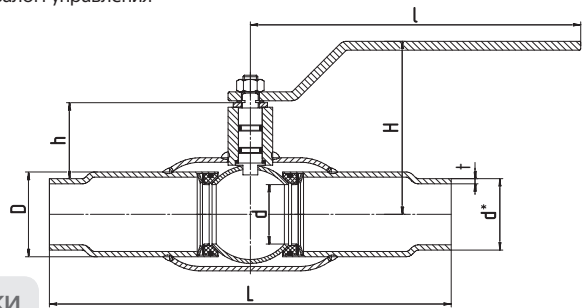


График зависимости давления от температуры



✂ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN	PN	КОД	d	d*	t	D	h	H	l	L	Вес, кг
15	40	КШ.Ц.П.ГАС.015.040.П/П.02	15	21,3	2,8	27	23	98	159	200	0,8
20	40	КШ.Ц.П.ГАС.020.040.П/П.02	18	27	2,8	32	21	98	159	230	1,1
25	40	КШ.Ц.П.ГАС.025.040.П/П.02	24	32	3	38	21	101	159	230	1,5
32	40	КШ.Ц.П.ГАС.032.040.П/П.02	30	38	3,5	48	23	106	217	250	2
40	40	КШ.Ц.П.ГАС.040.040.П/П.02	40	48	3,5	57	39	108	217	270	2,6
50	40	КШ.Ц.П.ГАС.050.040.П/П.02	49	57	4	76	43	116	217	280	3,4
65	25	КШ.Ц.П.ГАС.065.025.П/П.02	63	76	4	89	39	121	314,5	280	5,3
80	25	КШ.Ц.П.ГАС.080.025.П/П.02	75	89	5	108	61	155	314,5	300	6,7
100	25	КШ.Ц.П.ГАС.100.025.П/П.02	100	108	6	133	61	165	525	330	15,3
125	25	КШ.Ц.П.ГАС.125.025.П/П.02	125	133	6	159	73	195	525	360	20,6
150	25	КШ.Ц.П.ГАС.150.025.П/П.02	148	159	6	180	77	210	625	390	29,6
200	25	КШ.Ц.П.ГАС.200.025.П/П.02	200	219	8	245	67	230	625	510	53
250*	25	КШ.Ц.П.ГАС.250.025.П/П.02	240	273	8	325	80	275	-	730	120
300*	25	КШ.Ц.П.ГАС.300.025.П/П.02	300	325	8	377	167	-	-	730	230
400*	25	КШ.Ц.П.ГАС.400.025.П/П.02	390	426	10	426	170	-	-	970	450
500*	25	КШ.Ц.П.ГАС.500.025.П/П.02	500	530	10	820	170	-	-	991	700 (830)**
600*	25	КШ.Ц.П.ГАС.600.025.П/П.02	600	630	10	1020	214	-	-	1143	935 (1065)**

* Поставляется с редуктором в комплекте. Строительная высота указана с редуктором.

** Вес с редуктором Q16000 S (Вес с редуктором Q24000 S).

Кодовое обозначение приведено для кранов из углеродистой стали (стр. 3).

КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ

МУФТОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ (исполнение У)

Корпус: углеродистая сталь 20

Шток: нержавеющая сталь (20Х13)

Шар: нержавеющая сталь

DN 15 - 32: 20Х13

DN 40 - 65: AISI 304

DN 80 - 100: AISI 409

Уплотнение штока:

фторсиликоновый эластомер

Уплотнение штока/подшипник скольжения:

фторопласт

Уплотнение шара:

фторопласт-Ф4К20 с дублирующим уплотнением
из фторсиликонового эластомера

Резьба: трубная, цилиндрическая по ГОСТ 6357



УПРАВЛЕНИЕ

DN 15 – 100: ручка - окрашенная углеродистая сталь с полимерным наконечником

По умолчанию редуктор с горизонтальным валом управления

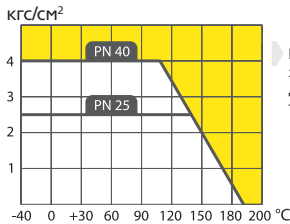
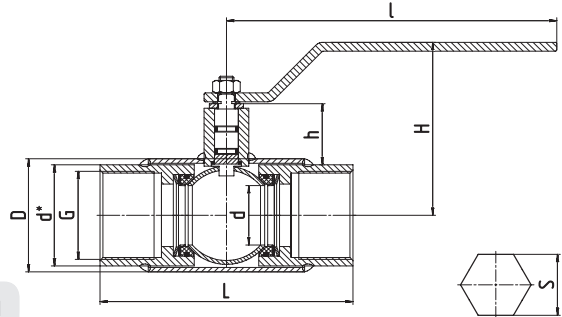


График зависимости давления от температуры



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN	PN	КОД	S	d*	d	D	G	h	H	I	L	Вес, кг
15	40	КШ.Ц.М.GAS.015.040.Н/П.02	27	-	10	38	1/2	23	98	159	135	0,8
20	40	КШ.Ц.М.GAS.020.040.Н/П.02	32	-	15	42	3/4	21	98	159	135	0,8
25	40	КШ.Ц.М.GAS.025.040.Н/П.02	41	-	18	48	1	21	101	159	135	1,2
32	40	КШ.Ц.М.GAS.032.040.Н/П.02	-	48	24	57	1 1/4	23	106	159	135	1,5
40	40	КШ.Ц.М.GAS.040.040.Н/П.02	-	55	30	60	1 1/2	39	108	217	155	1,9
50	40	КШ.Ц.М.GAS.050.040.Н/П.02	-	68	40	76	2	43	116	217	170	2,9
65	25	КШ.Ц.М.GAS.065.025.Н/П.02	-	84	49	89	2 1/2	39	121	217	190	4
80	25	КШ.Ц.М.GAS.080/065.025.Н/П.02	-	98	63	114	3	61	155	314,5	200	5,8
100	25	КШ.Ц.М.GAS.100/080.025.Н/П.02	-	133	75	133	4	61	165	314,5	240	11,7

Кодовое обозначение приведено для кранов из углеродистой стали (стр. 3).

КРАН ШАРОВОЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ

МУФТОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ (исполнение У)

Корпус: углеродистая сталь 20

Шток: нержавеющая сталь (20Х13)

Шар: нержавеющая сталь

DN 15 - 32: 20Х13

DN 40 - 65: AISI 304

DN 80 : AISI 409

Уплотнение штока:

фторсиликоновый эластомер

Уплотнение штока/подшипник скольжения:

фторопласт

Уплотнение шара:

фторопласт-Ф4К20 с дублирующим уплотнением из фторсиликонового эластомера

Резьба:

трубная, цилиндрическая по ГОСТ 6357



УПРАВЛЕНИЕ

DN 15 – 80: ручка - окрашенная углеродистая сталь с полимерным наконечником

По умолчанию редуктор с горизонтальным валом управления

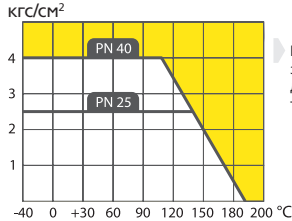
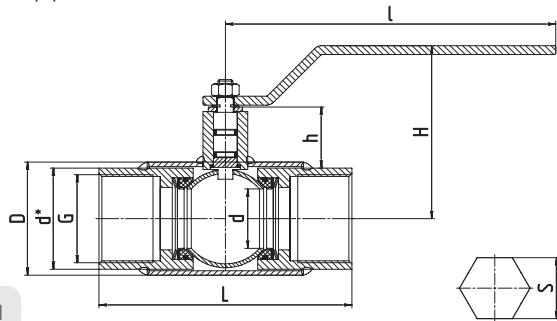


График зависимости давления от температуры



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN	PN	КОД	S	d*	d	D	G	h	H	I	L	Вес, кг
15	40	КШ.Ц.М.GAS.015.040.П/П.02	27	-	15	42	1/2	23	98	159	135	0,8
20	40	КШ.Ц.М.GAS.020.040.П/П.02	41	-	18	48	3/4	21	98	159	135	1,2
25	40	КШ.Ц.М.GAS.025.040.П/П.02	41	-	24	57	1	21	101	159	135	1,5
32	40	КШ.Ц.М.GAS.032.040.П/П.02	-	55	30	60	1 1/4	23	106	217	155	1,9
40	40	КШ.Ц.М.GAS.040.040.П/П.02	-	68	40	76	1 1/2	39	108	217	170	2,9
50	40	КШ.Ц.М.GAS.050.040.П/П.02	-	81	49	89	2	43	116	217	190	4
65	25	КШ.Ц.М.GAS.065.025.П/П.02	-	99	64	114	2 1/2	39	121	314,5	200	5,8
80	25	КШ.Ц.М.GAS.080.025.П/П.02	-	133	75	133	3	61	155	314,5	240	11,5

Кодовое обозначение приведено для кранов из углеродистой стали (стр. 3).

КРАН ШАРОВОЙ СПУСКНОЙ

КОМБИНИРОВАННОЕ СОЕДИНЕНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ (исполнение У)

Корпус: углеродистая сталь 20

Шток: нержавеющая сталь (20X13)

Шар: нержавеющая сталь

DN 15 - 32: 20X13

DN 40 - 50: AISI 304

Уплотнение штока:

фторсиликоновый эластомер

Уплотнение штока/подшипник скольжения:

фторопласт

Уплотнение шара:

фторопласт-Ф4К20 с дублирующим

уплотнением из фторсиликонового эластомера



УПРАВЛЕНИЕ

DN 15 – 50: ручка - окрашенная углеродистая сталь
с полимерным наконечником

По умолчанию редуктор с горизонтальным валом управления

кгс/см²

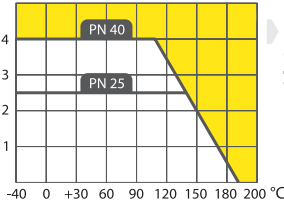
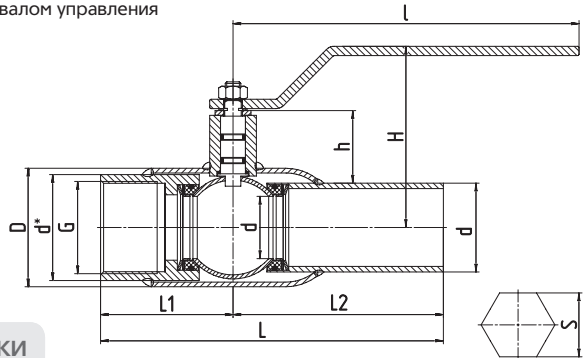


График
зависимости
давления от
температуры



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN	PN	КОД	S	d*	D	G	L1	L2	I	d	L	Вес, кг
15	40	КШ.Ц.С.GAS.015.040.Н/П.02	27	-	38	1/2	67,5	100	159	22	167,5	0,5
20	40	КШ.Ц.С.GAS.020.040.Н/П.02	32	-	42	3/4	68	100	159	27	168	0,7
25	40	КШ.Ц.С.GAS.025.040.Н/П.02	41	-	48	1	68	115	159	32	183	1,0
32	40	КШ.Ц.С.GAS.032.040.Н/П.02	-	48	57	1 1/4	68	115	159	38	183	1,1
40	40	КШ.Ц.С.GAS.040.040.Н/П.02	-	55	60	1 1/2	78	125	217	48	203	1,6
50	40	КШ.Ц.С.GAS.050.040.Н/П.02	-	68	76	2	85	135	217	57	220	2,4
65	25	КШ.Ц.С.GAS.065.025.Н/П.02	-	84	89	2 1/2	95	140	217	76	235	3,4
80	25	КШ.Ц.С.GAS.080.025.Н/П.02	-	98	114	3	100	140	314,5	89	240	5,1
100	25	КШ.Ц.С.GAS.100.025.Н/П.02	-	133	133	4	120	150	314,5	108	270	8,7

Кодовое обозначение приведено для кранов из углеродистой стали (стр. 3).

КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ

КОМБИНИРОВАННОЕ СОЕДИНЕНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ (исполнение У)

Корпус: углеродистая сталь 20

Шток: нержавеющая сталь (20X13)

Шар: нержавеющая сталь

DN 15 - 32: 20X13

DN 40 - 65: AISI 304

DN 80 - 250: AISI 409

Уплотнение штока:

фторсиликоновый эластомер

Уплотнение штока/подшипник скольжения: фторопласт

Уплотнение шара: фторопласт – Ф4К20 с дублирующим уплотнением из фторсиликонового эластомера



УПРАВЛЕНИЕ

DN 15 - 250: ручка - окрашенная углеродистая сталь с полимерным наконечником

DN 125 - 250: рекомендуется механический редуктор с червячной передачей

По умолчанию редуктор с горизонтальным валом управления

ФЛАНЦЫ

Присоединительные размеры по ГОСТ Р 54432

кг/см²

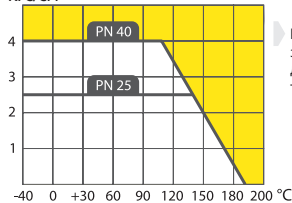
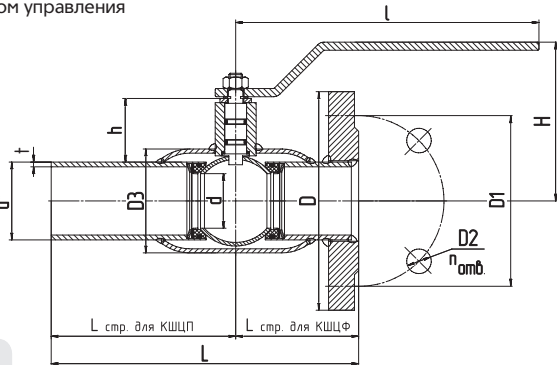


График зависимости давления от температуры



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN	PN	КОД	d	d*	t	D3	h	H	l	D1	D2	n отв.	D	Вес, кг
15	40	КШ.Ц.К. GAS.015.040.Н/П.02	10	22	2,8	38	23	98	159	65	14	4	95	1,5
20	40	КШ.Ц.К. GAS.020.040.Н/П.02	15	27	2,8	42	21	98	159	75	14	4	105	1,9
25	40	КШ.Ц.К. GAS.025.040.Н/П.02	18	32	3,2	48	21	101	159	85	14	4	115	2
32	40	КШ.Ц.К. GAS.032.040.Н/П.02	24	38	3,5	57	23	106	159	100	18	4	135	3
40	40	КШ.Ц.К. GAS.040.040.Н/П.02	30	48	3,5	60	39	108	217	110	18	4	145	4,5
50	40	КШ.Ц.К. GAS.050.040.Н/П.02	40	57	3,5	76	43	116	217	125	18	4	160	5,3
65	16	КШ.Ц.К. GAS.065.016.Н/П.02	45	76	4	89	39	121	217	145	18	4	180	7,2
65	25	КШ.Ц.К. GAS.065.025.Н/П.02	45	76	4	89	39	121	217	145	18	8	180	7,4
80	16	КШ.Ц.К. GAS.080/070.16.Н/П.02	63	89	4	114	61	155	314,5	160	18	4	195	9
80	25	КШ.Ц.К. GAS.080/070.025.Н/П.02	63	89	4	114	61	155	314,5	160	18	8	195	9,3
100	16	КШ.Ц.К. GAS.100/080.016.Н/П.02	75	108	5	133	61	165	314,5	180	18	8	215	12,3
100	25	КШ.Ц.К. GAS.100/080.025.Н/П.02	75	108	5	133	61	165	314,5	190	22	8	230	12,8
125	16	КШ.Ц.К. GAS.125/100.016.Н/П.02	100	133	6	180	73	195	525	210	18	8	245	25
125	25	КШ.Ц.К. GAS.125/100.025.Н/П.02	100	133	6	180	73	195	525	220	26	8	270	25,4
150	16	КШ.Ц.К. GAS.150/125.016.Н/П.02	125	159	6	219	77	210	525	240	22	8	280	26,3
150	25	КШ.Ц.К. GAS.150/125.025.Н/П.02	125	159	6	219	77	210	525	250	26	8	300	26,9
200	16	КШ.Ц.К. GAS.200/150.016.Н/П.02	148	219	8	273	67	230	625	310	26	12	360	45,5
200	25	КШ.Ц.К. GAS.200/150.025.Н/П.02	148	219	8	273	67	230	625	310	26	12	360	45,5
250	16	КШ.Ц.К. GAS.250/200.016.Н/П.02	200	273	8	351	80	275	625	370	30	12	425	84,5
250	25	КШ.Ц.К. GAS.250/200.025.Н/П.02	200	273	8	351	80	275	625	370	30	12	425	84,5

Кодовое обозначение приведено для кранов из углеродистой стали (стр. 3).

КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ (с удлиненным штоком для подземной установки)

О ПРИВАРНОЕ СОЕДИНЕНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ (исполнение У)

Корпус: углеродистая сталь 20

Шток: нержавеющая сталь (20X13)

Шар: нержавеющая сталь

DN 50 - 65: AISI 304; DN 80 - 700: AISI 409

Уплотнение штока: фторсилоксановый эластомер

Уплотнение штока/подшипник скольжения: фторопласт

Уплотнение шара: фторопласт – Ф4К20 с дублирующим уплотнением из фторсилоксанового эластомера

Защитное покрытие усиленного типа: *Protegol

УПРАВЛЕНИЕ

- Т-ключ
- Редуктор
- Электропривод
- Пневмопривод

По умолчанию редуктор с горизонтальным валом управления

ПОД ЗАКАЗ - редуктор с вертикальным валом управления

кгс/см²

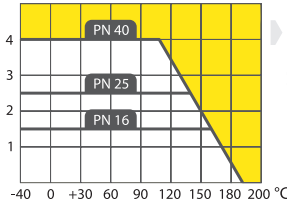
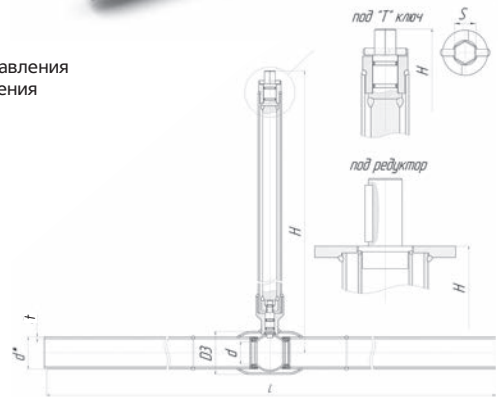


График зависимости давления от температуры



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN	PN	КОД	d	d*	t	S	D	H	L
50	40	КШ.Ц.П.GAS.050.040.Н/П.02 Н=" _"	40	57	3,5	19	76	по заказу	1500
65	25	КШ.Ц.П.GAS.065.025.Н/П.02 Н=" _"	49	76	4	19	89	по заказу	1500
80	25	КШ.Ц.П.GAS.080/070.025.Н/П.02 Н=" _"	63	89	4	19	114	по заказу	1500
100	25	КШ.Ц.П.GAS.100/080.025.Н/П.02 Н=" _"	75	108	5	19	133	по заказу	1500
125	25	КШ.Ц.П.GAS.125/100.025.Н/П.02 Н=" _"	100	133	6	27	180	по заказу	1500
150	25	КШ.Ц.П.GAS.150/125.025.Н/П.02 Н=" _"	125	159	6	27	219	по заказу	1500
200	25	КШ.Ц.П.GAS.200/150.025.Н/П.02 Н=" _"	148	219	8	27	273	по заказу	1500
250	25	КШ.Ц.П.GAS.250/200.025.Н/П.02 Н=" _"	200	273	8	32	351	по заказу	1500
300*	25	КШ.Ц.П.GAS.300/250.025.Н/П.02 Н=" _"	240	325	8	-	426	по заказу	730
350*	25	КШ.Ц.П.GAS.350/300.025.Н/П.02 Н=" _"	300	377	10	-	530	по заказу	730
400*	25	КШ.Ц.П.GAS.400/305.025.Н/П.02 Н=" _"	300	426	10	-	530	по заказу	860
500*	25	КШ.Ц.П.GAS.500/400.025.Н/П.02 Н=" _"	390	530	10	-	630	по заказу	970
600*	25	КШ.Ц.П.GAS.600/500.025.Н/П.02 Н=" _"	500	630	10	-	820	по заказу	1143
700*	25	КШ.Ц.П.GAS.700/600.025.Н/П.02 Н=" _"	600	720	10	-	1020	по заказу	1346

* Поставляется с редуктором в комплекте.
H - Указывается высота штока.

КРАН ШАРОВОЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ (с удлиненным штоком для подземной установки)

О ПРИВАРНОЕ СОЕДИНЕНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ (исполнение У)

Корпус: углеродистая сталь 20

Шток: нержавеющая сталь (20X13)

Шар: нержавеющая сталь

DN 50 - 65: AISI 304; DN 80 - 600: AISI 409

Уплотнение штока: фторсиликоновый эластомер

Уплотнение штока/подшипник скольжения:

фторопласт-Ф4К20

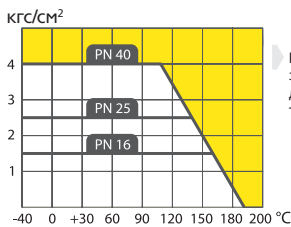
Уплотнение шара: фторопласт – Ф4К20 с дублирующим уплотнением из фторсиликонового эластомера

Защитное покрытие усиленного типа: *Protegol

УПРАВЛЕНИЕ

- Т-ключ
- Редуктор
- Электропривод
- Пневмопривод

По умолчанию редуктор с горизонтальным валом управления
ПОД ЗАКАЗ - редуктор с вертикальным валом управления



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

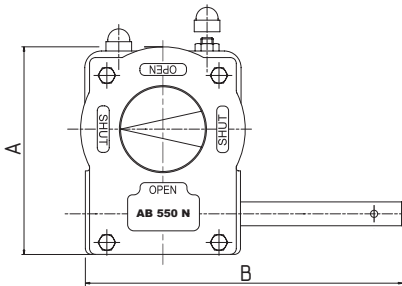
DN	PN	КОД	d	d*	t	S	D	H	L
50	40	КШ.Ц.П.GAS.050.040.П/П.02 Н=" _"	49	57	3,5	19	89	по заказу	1500
65	25	КШ.Ц.П.GAS.065.025.П/П.02 Н=" _"	63	76	4	19	114	по заказу	1500
80	25	КШ.Ц.П.GAS.080.025.П/П.02 Н=" _"	75	89	4	19	133	по заказу	1500
100	25	КШ.Ц.П.GAS.100.025.П/П.02 Н=" _"	100	108	5	27	180	по заказу	1500
125	25	КШ.Ц.П.GAS.125.025.П/П.02 Н=" _"	125	133	6	27	219	по заказу	1500
150	25	КШ.Ц.П.GAS.150.025.П/П.02 Н=" _"	148	159	6	27	273	по заказу	1500
200	25	КШ.Ц.П.GAS.200.025.П/П.02 Н=" _"	200	219	8	32	351	по заказу	1500
250*	25	КШ.Ц.П.GAS.250.025.П/П.02 Н=" _"	240	273	8	-	426	по заказу	730
300*	25	КШ.Ц.П.GAS.300.025.П/П.02 Н=" _"	300	325	8	-	530	по заказу	730
400*	25	КШ.Ц.П.GAS.400.025.П/П.02 Н=" _"	390	426	10	-	630	по заказу	970
500*	25	КШ.Ц.П.GAS.500.025.П/П.02 Н=" _"	500	530	10	-	820	по заказу	991
600*	25	КШ.Ц.П.GAS.600.025.П/П.02 Н=" _"	600	630	10	-	1020	по заказу	1143

* Поставляется с редуктором в комплекте.
H - Указывается высота штока.

КРАН ШАРОВОЙ LD С МЕХАНИЧЕСКИМ РЕДУКТОРОМ

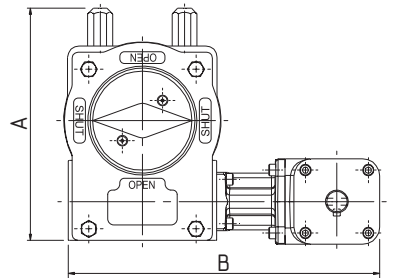
ПРИМЕНЕНИЕ Рекомендуется для управления шаровым краном LD,
при больших усилиях открытия-закрытия крана

Редуктор с горизонтальным валом управления*



* Поставляется в комплекте со штурвалом

Редуктор с вертикальным валом управления*



* Поставляется в комплекте со штурвалом
** «Т»-ключ на 32 мм поставляется под заказ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЭЛЕКТРОПРИВОДОВ РОТОРК
для СТАНДАРТНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

РОТОРК

DN	Тип редуктора	Вес редуктора без штурвала, кг	A (длина)	B (ширина)	C (высота)	Диаметр штурвала, мм	Тип редуктора (Вертикалка)	Вес редуктора без W100, кг	Вес редуктора в сборе с W100, кг	A (длина)	B (ширина)	C (высота)
50	242-10M	1	82	111	40	100	AB210W DMW100	4	7,7	127,5	232,5	198
65	242-10M	1	82	111	40	100	AB210W DMW100	4	7,7	127,5	232,5	198
80	242-20S	1,5	100	137	44	125	AB210W DMW100	4	7,7	127,5	232,5	198
100	242-20S	1,5	100	137	44	125	AB210W DMW100	4	7,7	127,5	232,5	198
125	242-30S	3,4	131	172,5	54	125	AB210W DMW100	4	7,7	127,5	232,5	198
150	242-30S	3,4	131	172,5	54	125	AB215W DMW100	4	7,7	127,5	232,5	198
200	242-30S	3,4	131	172,5	54	300	AB550W DMW100	9	12,7	174	275	201
250	242-40S	5,7	163	226,5	67	400	AB550W DMW100	9	12,7	174	275	201
300	AB1250N	22	258	340	102	600	AB1250W DMW100	22	25,7	258	344	208,5
350	AB2000N	24	255	339	121	600	E2000W MW100	24	29,3	255	410	216,5
400	AB2000N	24	255	339	121	600	E2000W MW100	24	29,3	255	410	216,5
500	AB6800N/PR6	64,2	407	539	159	500	E6800W/PR6 MW100	64,2	69,5	407	610	219,5
600	AB6800N/PR6	64,2	407	539	159	500	E6800W/PR6 MW100	64,2	69,5	407	610	219,5
700	A200N/PR10	134,4	492	594,5	215	500	E200W/PR10 MW100	134,4	139,7	492	665,5	245,5

Переходник под шестигранный 32 мм



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЭЛЕКТРОПРИВОДОВ РОТОРК
для ПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

РОТОРК

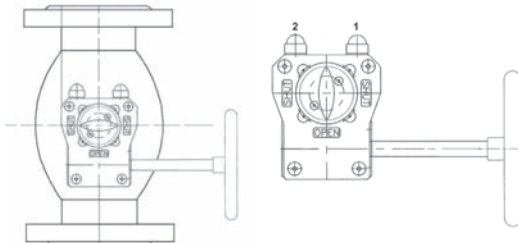
DN	Тип редуктора	Вес редуктора без штурвала, кг	A (длина)	B (ширина)	C (высота)	Диаметр штурвала, мм	Тип редуктора (Вертикалка)	Вес редуктора без W100, кг	Вес редуктора в сборе с W100, кг	A (длина)	B (ширина)	C (высота)
50	242-10M	1	82	111	40	100	AB210W DMW100	4	7,7	127,5	232,5	198
65	242-20S	1,5	100	137	44	125	AB210W DMW100	4	7,7	127,5	232,5	198
80	242-20S	1,5	100	137	44	125	AB210W DMW100	4	7,7	127,5	232,5	198
100	242-30S	3,4	131	172,5	54	125	AB210W DMW100	4	7,7	127,5	232,5	198
125	242-30S	3,4	131	172,5	54	125	AB215W DMW100	4	7,7	127,5	232,5	198
150	242-30S	3,4	131	172,5	54	300	AB550W DMW100	9	12,7	174	275	201
200	242-40S	5,7	163	226,5	67	400	AB550W DMW100	9	12,7	174	275	201
250	AB1250N	22	258	340	102	600	AB1250W DMW100	22	25,7	258	344	208,5
300	AB2000N	24	255	339	121	600	E2000W MW100	24	29,3	255	410	216,5
400	AB6800N/PR6	64,2	407	539	159	500	E6800W/PR6 MW100	64,2	69,5	407	610	219,5
500	AB6800N/PR6	64,2	407	539	159	500	E6800W/PR6 MW100	64,2	69,5	407	610	219,5
600	A200N/PR10	134,4	492	594,5	215	500	E200W/PR10 MW100	134,4	139,7	492	665,5	245,5

Переходник под шестигранный 32 мм



ИНСТРУКЦИЯ ПО УСТАНОВКЕ РЕДУКТОРА НА ШАРОВОЙ КРАН LD

- 1 Перед установкой редуктора убедитесь, что головка штока шарового крана LD, поверхности и монтажные отверстия фланцев, ответная часть редуктора чисты и не имеют заусенцев.
- 2 Установите шаровой кран LD в положение «открыто». В положении «открыто» риска указателя положения на головке штока или воображаемая линия, соединяющая шпонки на головке штока, расположена по продольной оси.
- 3 Установите редуктор в положение «открыто»- указатель положения редуктора должен указывать на положение OPEN (открыто).
- 4 Установите муфту в редуктор. Нанесите на отверстие в редукторе небольшое количество масла или любой другой смазки для облегчения соединения с муфтой. При установке избегайте перекосов муфты относительно оси отверстия редуктора. Посадка муфты в редуктор допускается «в натяг» с целью уменьшения люфтов.
- 5 Установите шаровой кран LD в положение, при котором шток расположен вертикально.
- 6 Нанесите на головку штока небольшое количество масла или любой другой смазки для облегчения соединения.
- 7 Установите редуктор на шаровой кран LD таким образом, чтобы направление указателя положения в состоянии «открыто» совпало с продольной осью крана. При установке избегайте перекосов редуктора относительно плоскости присоединительного фланца шарового крана LD. Проследите, чтобы шпонка (при наличии таковой) не выпала из паза на штоке. При необходимости нанесите любую консистентную смазку под шпонку для того, чтобы шпонка не выпала в момент посадки редуктора.
- 8 Закрепите с помощью болтов и шайб редуктор на ответном фланце шарового крана LD. Последовательность затягивания болтов должна быть «крест-накрест» для лучшей посадки редуктора.
- 9 Закрепите штурвал на входном валу редуктора с помощью прилагаемого штифта стального пружинного с прорезью (при критическом превышении максимального момента, например, в случае заклинивания, штифт разрушается, тем самым предотвращая поломку редуктора). Категорически ЗАПРЕЩАЕТСЯ закреплять штурвал с помощью сплошных штифтов, болтов и т.п.
- 10 Регулирование упоров-ограничителей конечных положений:
 - 10.1 Снять защитный колпачок с контр-гайки упора-ограничителя. Открыть упор-ограничитель 1 и 2.
 - 10.2 Установить шаровой кран LD в положение «открыто» и закрутить упор-ограничитель 1 до соприкосновения с квадратом редуктора (в упор при закручивании). Затянуть контр-гайку упорограницителя, не допуская при этом его поворота.
 - 10.3 Установить шаровой кран LD в положение «закрыто» и закрутить упор-ограничитель 2 до соприкосновения с квадратом редуктора (в упор при закручивании). Затянуть контр-гайку упорограницителя, не допуская при этом его поворота.
- 11 Проведите контрольное открытие/закрытие крана.



Редуктор в положении «ЗАКРЫТО» – ось указателя перпендикулярна оси крана

Редуктор в положении «ОТКРЫТО» – указатель должен показывать на положение «OPEN»



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЭЛЕКТРОПРИВОДОВ МЭОФ
для СТАНДАРТНОПРОХОДНОГО/ПОЛНОПРОХОДНОГО
ИСПОЛНЕНИЯ

МЭОФ

DN	КОД	Тип привода	Напряжение сети, В	Вес, кг	Габаритные размеры (длин/шир/выс), мм
15/10	К.Ш.Ц.*Э.015.040.Н/П.02	МЭОФ-40/25-0.25-ИВТ4-00К	380	13 кг	410x305x265
15/15	К.Ш.Ц.*Э.015.040.П/П.02	МЭОФ-40/25-0.25-ИВТ4-00К	380	13 кг	410x305x265
20/15	К.Ш.Ц.*Э.020.040.Н/П.02	МЭОФ-40/25-0.25-ИВТ4-00К	380	13 кг	410x305x265
20/18	К.Ш.Ц.*Э.020.040.П/П.02	МЭОФ-40/25-0.25-ИВТ4-00К	380	13 кг	410x305x265
25/18	К.Ш.Ц.*Э.025.040.Н/П.02	МЭОФ-40/25-0.25-ИВТ4-00К	380	13 кг	410x305x265
25/24	К.Ш.Ц.*Э.025.040.П/П.02	МЭОФ-40/25-0.25-ИВТ4-00К	380	13 кг	410x305x265
32/24	К.Ш.Ц.*Э.032.040.Н/П.02	МЭОФ-40/25-0.25-ИВТ4-00К	380	13 кг	410x305x265
32/30	К.Ш.Ц.*Э.032.040.П/П.02	МЭОФ-40/25-0.25-ИВТ4-00К	380	13 кг	410x305x265
40/30	К.Ш.Ц.*Э.040.040.Н/П.02	МЭОФ-40/25-0.25-ИВТ4-00К	380	13 кг	410x305x265
40/40	К.Ш.Ц.*Э.040.040.П/П.02	МЭОФ-40/25-0.25-ИВТ4-00К	380	13 кг	410x305x265
50/40	К.Ш.Ц.*Э.050.040.Н/П.02	МЭОФ-40/25-0.25-ИВТ4-00К	380	13 кг	410x305x265
50/49	К.Ш.Ц.*Э.050.040.П/П.02	МЭОФ-40/25-0.25-ИВТ4-00К	380	13 кг	410x305x265
65/49	К.Ш.Ц.*Э.065.040.Н/П.02	МЭОФ-100/25-0.25-ИВТ4-10К	380	45 кг	490x410x385
65/63	К.Ш.Ц.*Э.065.040.П/П.02	МЭОФ-100/25-0.25-ИВТ4-10К	380	45 кг	490x410x385
80/63	К.Ш.Ц.*Э.080/070.025.Н/П.02	МЭОФ-100/25-0.25-ИВТ4-10К	380	45 кг	490x410x385
80/75	К.Ш.Ц.*Э.080.025.П/П.02	МЭОФ-100/25-0.25-ИВТ4-10К	380	45 кг	490x410x385
100/75	К.Ш.Ц.*Э.100/080.025.Н/П.02	МЭОФ-100/25-0.25-ИВТ4-10К	380	45 кг	490x410x385
100/100	К.Ш.Ц.*Э.100.025.П/П.02	МЭОФ-100/25-0.25-ИВТ4-10К	380	45 кг	490x410x385
125/100	К.Ш.Ц.*Э.125/100.025.Н/П.02	МЭОФ-250/25-0,25-ИВТ4-10К	380	45 кг	510x410x385
125/125	К.Ш.Ц.*Э.125.025.П/П.02	МЭОФ-250/25-0,25-ИВТ4-10К	380	45 кг	510x410x385
150/125	К.Ш.Ц.*Э.150/125.025.Н/П.02	МЭОФ-250/25-0,25-ИВТ4-10К	380	45 кг	510x410x385
150/148	К.Ш.Ц.*Э.150.025.П/П.02	МЭОФ-250/25-0,25-ИВТ4-10К	380	45 кг	510x410x385
200/148	К.Ш.Ц.*Э.200/150.025.Н/П.02	МЭОФ-630/25-0,25-ИВТ4-10К	380	55 кг	560x450x385
200/200	К.Ш.Ц.*Э.200.025.П/П.02	МЭОФ-630/25-0,25-ИВТ4-10К	380	55 кг	560x450x385
250/200	К.Ш.Ц.*Э.250/200.025.Н/П.02	МЭОФ-1600/25-0,25-ИВТ4-08К IP65	380	80 кг	600x500x385
250/200	К.Ш.Ц.*Э.250/200.025.Н/П.02	ПЭМ-А100-ИВТ4 IP67 / P3A-C2-2000	380	-	-
250/240	К.Ш.Ц.*Э.250.025.П/П.02	-	380	-	-
300/240	К.Ш.Ц.*Э.300/250.025.Н/П.02	МЭОФ-1600/25-0,25-ИВТ4-08К IP65	380	80 кг	600x500x385
300/240	К.Ш.Ц.*Э.300/250.025.Н/П.02	ПЭМ-А100-ИВТ4 IP67 / P3A-C2-2000	380	62 кг	-
300/300	К.Ш.Ц.*Э.300.025.П/П.02	МЭОФ-4000/63-0,25-ИВТ4-09К IP65	380	110 кг	640x500x385
300/300	К.Ш.Ц.*Э.300.025.П/П.02	ПЭМ-А100-ИВТ4 IP67 / P3A-C2-4000	380	75 кг	-
350/300	К.Ш.Ц.*Э.350/300.025.Н/П.02	МЭОФ-4000/63-0,25-ИВТ4-09К IP65	380	110 кг	640x500x385
350/300	К.Ш.Ц.*Э.350/300.025.Н/П.02	ПЭМ-А100-ИВТ4 IP67 / P3A-C2-4000	380	75 кг	-
400/300	К.Ш.Ц.*Э.400/305.025.Н/П.02	МЭОФ-4000/63-0,25-ИВТ4-09К IP65	380	110 кг	640x500x385
400/300	К.Ш.Ц.*Э.400/305.025.Н/П.02	ПЭМ-А100-ИВТ4 IP67 / P3A-C2-4000	380	75 кг	-
400/390	К.Ш.Ц.*Э.400.025.П/П.02	ПЭМ-А100-ИВТ4 / P3A-C2-11200	380	110 кг	-
500/390	К.Ш.Ц.*Э.500/400.025.Н/П.02	ПЭМ-А100-ИВТ4 / P3A-C2-11200	380	110 кг	-
500/500	К.Ш.Ц.*Э.500.025.П/П.02	ПЭМ-А100-ИВТ4 / P3A-C2-11200	380	110 кг	-
600/500	К.Ш.Ц.*Э.600/500.025.Н/П.02	ПЭМ-А100-ИВТ4 / P3A-C2-11200	380	110 кг	-
600/600	К.Ш.Ц.*Э.600.025.П/П.02	ПЭМ-Б250-ИВТ4 / P3A-C2-20000	380	180 кг	-
700/600	К.Ш.Ц.*Э.600/500.025.Н/П.02	ПЭМ-Б250-ИВТ4 / P3A-C2-20000	380	180 кг	-

«*» - в обозначении крана соответствует типу присоединения.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЭЛЕКТРОПРИВОДОВ АУМА
ДЛЯ СТАНДАРТНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

AUMA

DN	PN	КОД	Тип привода	Вес привода, кг	Размеры, мм			
					A	B	C	D
20	40	КШ.Ц.*.Э.020.040.Н/П.02	SGEX 05.1 (SQEX 05.2)	23	358	337	490	263
25	40	КШ.Ц.*.Э.025.040.Н/П.02	SGEX 05.1 (SQEX 05.2)	23	361	337	490	263
32	40	КШ.Ц.*.Э.032.040.Н/П.02	SGEX 05.1 (SQEX 05.2)	23	366	337	490	263
40	40	КШ.Ц.*.Э.040.040.Н/П.02	SGEX 05.1 (SQEX 05.2)	23	356	326	490	263
50	40	КШ.Ц.*.Э.050.040.Н/П.02	SGEX 05.1 (SQEX 05.2)	23	365	327	490	263
65	16	КШ.Ц.*.Э.065.016.Н/П.02	SGEX 05.1 (SQEX 05.2)	23	369	325	490	263
65	25	КШ.Ц.*.Э.065.025.Н/П.02	SGEX 05.1 (SQEX 05.2)	23	369	325	490	263
80	16	КШ.Ц.*.Э.080/070.016.Н/П.02	SGEX 07.1 (SQEX 07.2)	24	405	348	490	263
80	25	КШ.Ц.*.Э.080/070.025.Н/П.02	SGEX 07.1 (SQEX 07.2)	24	405	348	490	263
100	16	КШ.Ц.*.Э.100/080.016.Н/П.02	SGEX 07.1 (SQEX 07.2)	24	414	348	490	263
100	25	КШ.Ц.*.Э.100/080.025.Н/П.02	SGEX 07.1 (SQEX 07.2)	24	414	348	490	263
125	16	КШ.Ц.*.Э.125/100.016.Н/П.02	SGEX 10.1 (SQEX 10.2)	27	451	361	506	310
125	25	КШ.Ц.*.Э.125/100.025.Н/П.02	SGEX 10.1 (SQEX 10.2)	27	451	361	506	310
150	16	КШ.Ц.*.Э.150/125.016.Н/П.02	SGEX 10.1 (SQEX 10.2)	27	468	359	506	310
150	25	КШ.Ц.*.Э.150/125.025.Н/П.02	SGEX 10.1 (SQEX 10.2)	27	468	359	506	310
200	16	КШ.Ц.*.Э.200/150.016.Н/П.02	SGEX 10.1 (SQEX 10.2)	27	493	356	506	310
200	25	КШ.Ц.*.Э.200/150.025.Н/П.02	SAEX 07.6/GS 63.3	33	493	356	506	310
250	16	КШ.Ц.*.Э.250/200.016.Н/П.02	SGEX 12.1 (SQEX 12.2)	28	550	374	506	390
250	25	КШ.Ц.*.Э.250/200.025.Н/П.02	SAEX 10.2/GS 80.3	42	837	661	550	320
300	16	КШ.Ц.*.Э.300/250.016.Н/П.02	SAEX 10.2/GS 125.3/VZ 4.3 (SAEX 07.6/GS 100.3/VZ 4.3)	73	1120	907	550	340
300	25	КШ.Ц.*.Э.300/250.025.Н/П.02	SAEX 10.2/GS 125.3/VZ 4.3 (SAEX 07.6/GS 100.3/VZ 4.3)	73	1120	907	550	340
350	16	КШ.Ц.*.Э.350/300.016.Н/П.02	SAEX 10.2/GS 125.3/VZ 4.3	73	1174	908	550	340
350	25	КШ.Ц.*.Э.350/300.025.Н/П.02	SAEX 10.2/GS 125.3/VZ 4.3	73	1174	908	550	340
400	16	КШ.Ц.*.Э.400/305.016.Н/П.02	SAEX 10.2/GS 125.3/VZ 4.3	73	1174	908	550	340
400	25	КШ.Ц.*.Э.400/305.025.Н/П.02	SAEX 10.2/GS 125.3/VZ 4.3	73	1174	908	550	340
500	16	КШ.Ц.*.Э.500/400.016.Н/П.02	SAEX 10.2/GS 160.3/GZ 8:1 (SAEX 10.2/GS 200.3/GZ 16:1)	120 (200)	1226	911	990	340
500	25	КШ.Ц.*.Э.500/400.025.Н/П.02	SAEX 10.2/GS 160.3/GZ 8:1 (SAEX 10.2/GS 200.3/GZ 16:1)	120 (200)	1226	911	990	340
600	25	КШ.Ц.*.Э.600/500.025.Н/П.02	SAEX 10.2/GS 160.3/GZ 8:1 (SAEX 10.2/GS 200.3/GZ 16:1)	120 (200)	1226	911	990	340
700	25	КШ.Ц.*.Э.700/600.025.Н/П.02	SAEX 10.2/GS 160.3/GZ 8:1 (SAEX 10.2/GS 200.3/GZ 16:1)	120 (200)	1226	911	990	340

«*» - в обозначении крана соответствует типу присоединения.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЭЛЕКТРОПРИВОДОВ ГЗОФ
ДЛЯ СТАНДАРТНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

ГЗОФ

DN	Код	Тип редуктора	Ном. время полного хода выходного вала	Ном. крут. момент на выходном валу	Мощность, Вт	Номинальный ток, А	Пусковой ток, А	Вес, кг
65	КШ.Ц.Х.Э.065.025.02	ГЗ-ОФВ-110/11К	11	110	30	0,4	2	12
		ГЗ-ОФВ-100	7,5/ 15/ 30	100	30	0,32	1,1	45
80	КШ.Ц.Х.Э.080/070.025.02	ГЗ-ОФВ-150/22М	22	150	60	0,4	2	12
		ГЗ-ОФВ-200	30/ 15	200	30/ 60	0,32/ 0,6	1,1/ 2	45
80	КШ.Ц.Х.Э.080.025.02	ГЗ-ОФВ-150/22М	22	150	60	0,4	2	12
		ГЗ-ОФВ-200	30/ 15	200	30/ 60	0,32/ 0,6	1,1/ 2	45
100	КШ.Ц.Х.Э.100/080.025.02	ГЗ-ОФВ-300/28М	28	300	90	0,6	3	14,8
		ГЗ-ОФВ-320	30/ 15	320	60/90	0,6/ 0,7	2/2,1	45
100	КШ.Ц.Х.Э.100.025.02	ГЗ-ОФВ-300/28М	28	300	90	0,6	3	14,8
		ГЗ-ОФВ-320	30/ 15	320	60/90	0,6/ 0,7	2/2,1	45
125	КШ.Ц.Х.Э.125/100.025.02	ГЗ-ОФВ-600/28М	28	600	90	0,9	5	22
		ГЗ-ОФВ-630	15/7,5	630	180	1,2	5	74
125	КШ.Ц.Х.Э.125.025.02	ГЗ-ОФВ-600/28М	28	600	90	0,9	5	22
		ГЗ-ОФВ-630	15/7,5	630	180	1,2	5	74
150	КШ.Ц.Х.Э.150/125.025.02	ГЗ-ОФВ-630	15/7,5	630	180	1,2	5	74
150	КШ.Ц.Х.Э.150.025.02	ГЗ-ОФВ-1200	30/15	1200	180/370	1,2/2,3	5/11	74
200	КШ.Ц.Х.Э.200/150.025.02	ГЗ-ОФВ-1200	30/15	1200	180/370	1,2/2,3	5/11	74
200	КШ.Ц.Х.Э.200.025.02	ГЗ-ОФВ-1200	30/15	1200	180/370	1,2/2,3	5/11	74
250	КШ.Ц.Х.Э.250/200.025.02	ГЗ-ОФВ-2500	30/15	2500	550/750	2,3/2,8	12/16	108
250	КШ.Ц.Х.Э.250.016.02	ГЗ-ОФВ-5000	30/15	5000	750/1500	3,0/5,4	12/16	115
300	КШ.Ц.Х.Э.300/250.016.02	ГЗ-ОФВ-5000	30/15	5000	750/1500	3,0/5,4	12/16	115

Рабочий диапазон температур, четвертьоборотных электроприводов серии ГЗ-ОФВ (К,М), составляет: **от -30 °С до +70 °С**

Рабочий диапазон температур, однооборотных электроприводов серии ГЗ-ОФВ, составляет: **от -40 °С до +60 °С - У1 (от -60 °С до +60 °С - УХЛ1)**

Возможно изготовление шаровых кранов под иной электропривод, а также под пневмо и гидропривод.

ПРИ ОБСЛУЖИВАНИИ ЭЛЕКТРОПРИВОДОВ ДОЛЖНЫ СОБЛЮДАТЬСЯ СЛЕДУЮЩИЕ ПРАВИЛА:



1. Обслуживание электропривода должно производиться в соответствии с установленными «Правилами технической эксплуатации электроустановок потребителей»;
2. Место установки электроприводов должно иметь достаточную освещенность;
3. Корпус электропривода должен быть заземлен;
4. Работа с электроприводом должна производиться только исправным инструментом;
5. Приступая к профилактической работе, необходимо убедиться, что электропривод отключен от электросети.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Краны шаровые цельносварные LD готовы к эксплуатации, не требуют технического обслуживания на протяжении всего срока службы. Для предотвращения отложений на поверхности шара (заклинивания) необходимо несколько раз в год совершать по 2- 3 цикла «открыто –закрыто».

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

1. Краны могут устанавливаться на трубопроводах в любом положении, обеспечивающем удобство их эксплуатации и доступа к ручному приводу.
2. Перед монтажом из проходных патрубков снять заглушки.
3. При монтаже кран на горизонтальном трубопроводе должен быть полностью открыт.
4. При монтаже крана на вертикальном трубопроводе: а) в момент приварки верхнего конца кран должен быть полностью открыт (во избежание повреждения искрами поверхности шара и уплотнения); б) при приварке нижнего конца кран должен быть полностью закрыт (во избежание возникновения тяги от тепла сварки).
5. Перед установкой крана, трубопровод должен быть очищен от грязи, песка, окалины и т.д.
6. Приварку крана к трубопроводу производить электросваркой. Газовая сварка допускается для приварки кранов до DN150.
7. При сварке следует избегать перегрева корпуса крана. Корпус считается перегретым, если температура поверхности корпуса у седел крана при сварке превышает 80 °С. Зону расположения седел необходимо охлаждать от перегрева увлажненной ветошью.
8. Запрещается проворачивать шар непосредственно после сварки (без предварительного охлаждения).
9. Недопустимо уменьшение строительной длины приварного шарового крана т.к. эта длина специально рассчитана во избежание перегрева уплотнения шара при его установке на трубопровод.
10. При монтаже фланцевых кранов LD необходимо провести осмотр уплотнительных поверхностей фланцев. На них не должно быть забоин раковин и заусенцев, а также других дефектов поверхностей.
11. Затяжка болтов на фланцевых соединениях должна быть равномерной по всему периметру методом «крест-накрест».
12. Допуск параллельности уплотнительных поверхностей фланцев трубопровода и крана 0,2 мм.
13. Запрещается устранять перекосы фланцев трубопровода за счёт натяга фланцев крана.
14. Максимальная амплитуда вибросмещения трубопроводов не более 0,25 мм.
15. Во избежание гидроудара в трубопроводе открытие и закрытие крана производить плавно, без рывков.
16. При монтаже и эксплуатации кранов должны выполняться требования безопасности по ГОСТ 53672.
17. При подъеме и/или транспортировке шаровых кранов с помощью механических подъемных средств запрещается осуществлять крепление и/или захват за рукоятки, штурвалы редукторов или части электро-, пневмо-, гидроприводов.

Запорные краны LD должны применяться на трубопроводах в качестве запорного устройства. То есть в процессе эксплуатации должны быть полностью открыты или полностью закрыты.

ВНИМАНИЕ! При эксплуатации кранов запрещается:



1. Использование запорных кранов LD в качестве регулирующих устройств;
2. Демонтаж крана, производство работ по подтяжке фланцевых соединений при наличии рабочей среды и давления в трубопроводе;
3. Эксплуатация крана при отсутствии оформленного на него паспорта;
4. Применение для управления краном рычагов, удлиняющих плечо рукоятки;
5. Использование крана в качестве опоры для трубопровода.

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ ГАЗСЕРТ

РОСС RU.3719.04ЮАЧ0

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ
 ООО «Отраслевой сертификационно-испытательный центр»
 рег. № ЮАЧ0.RU.1401.
 410000 г. Саратов, проспект Кирова д.54

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЮАЧ0.RU.1401.Н00104

П 000302

Срок действия: с 04.12.2014 по 03.12.2017

ПРОДУКЦИЯ: Краны шаровые "LD" DN15-700, PN до 4,0 МПа (см. приложение на 1 листе, бланк № П000303), ТУ 3742-001-45630744-2003. Серийный выпуск.

КОД ОКП: 37 4220 **КОД ТН ВЭД РФ:** 8481 80 819 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ: ГОСТ Р 53672-2009; ГОСТ 28343-89; ГОСТ 21345 -2005; СТО ГАЗПРОМРЕГИОНГАЗ 7.1-2011; ТУ 3742-001-45630744-2003

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: Общество с ограниченной ответственностью "ЧелябинскСпецГражданСтрой" ИНН 7451211335

Российская Федерация, 454010, город Челябинск, улица Енисейская, дом 47. Телефон: (351)730-47-47, факс: (351)796-30-85, E-mail: office@chsgs.ru

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН: ООО "ЧелябинскСпецГражданСтрой", Российская Федерация, 454010, город Челябинск, улица Енисейская, дом 47. Телефон: (351)730-47-47, факс: (351)796-30-85, E-mail: office@chsgs.ru

НА ОСНОВАНИИ: Протоколы испытаний №59 от 22.09.2014г., №79 от 13.11.2014г., Испытательный центр «Отраслевой сертификационно-испытательный центр», город Саратов, № ЮАЧ0.RU.2101; Акт о результатах анализа состояния производства от 17.09.2014г., Орган по сертификации «Отраслевой сертификационно-испытательный центр», г. Саратов, № ЮАЧ0.RU.1401

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ: Схема сертификации 4с. Инспекционный контроль: ноябрь 2015г., ноябрь 2016г.

Руководитель органа по сертификации



 подпись



 подпись

В.М. Мороз
 инициалы, фамилия

Эксперт



Р.П. Яковенко
 инициалы, фамилия

000302



**ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ**

Заявитель, Общество с ограниченной ответственностью «ЧелябинскСпецГражданСтрой»,
Основной государственный регистрационный номер № 1047423538315

Место нахождения: 454010, Российская Федерация, город Челябинск, улица Енисейская,
дом 47, Фактический адрес: 454010, Российская Федерация, город Челябинск, улица
Енисейская, дом 47, Телефон: +73517304747, Факс: +73517963085, Адрес электронной
почты: office@chsgs.ru

в лице Директора Невского Александра Петровича

заявляет, что Арматура для рабочей среды группы 1, категория 2, краны шаровые, DN 25-
700 мм, PN до 4,0 МПа, торговая марка «LD». Продукция изготовлена в соответствии с ТР
ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением», ТУ
3742-001-45630744-2003.

изготовитель Общество с ограниченной ответственностью
«ЧелябинскСпецГражданСтрой», Место нахождения: 454010, Российская Федерация, город
Челябинск, улица Енисейская, дом 47, Фактический адрес: 454010, Российская Федерация,
город Челябинск, улица Енисейская, дом 47, ОГРН: 1047423538315, Телефон:
+73517304747, Факс: +73517963085, Адрес электронной почты: office@chsgs.ru
Код ТН ВЭД 8481808190, Серийный выпуск

соответствует требованиям

ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

Декларация о соответствии принята на основании

протокола № 5203-06/ПС-767 от 18.08.2014 года. Испытательная лаборатория Общества с
ограниченной ответственностью «Ремсервис», аттестат аккредитации регистрационный №
РОСС RU.0001.21AB80 действителен до 21.10.2016 года

Дополнительная информация

Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69. Срок хранения (службы,
годности) указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или
эксплуатационной документации.

**Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 18.08.2017
включительно**


(подпись)



А.П. Невский

(инициалы и фамилия руководителя организационно-
заявителя или физического лица, зарегистрированного в
качестве индивидуального предпринимателя)

Сведения о регистрации декларации о соответствии:

Регистрационный номер декларации о соответствии: TC N RU Д-РУ.АУ04.В.01827

Дата регистрации декларации о соответствии: 19.08.2014



ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель, ООО «ЧелябинскСпецГражданСтрой»

454010, Российская Федерация, г. Челябинск, ул. Енисейская, д. 47, тел. +73517304747, факс +73517963085, ОГРН 1047423538315

в лице директора Невского А.П.

заявляет, что Арматура промышленная трубопроводная: краны шаровые, т.м. "LD".
Продукция изготовлена в соответствии с ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»

изготовитель: ООО «ЧелябинскСпецГражданСтрой», 454010, Российская Федерация, г. Челябинск, ул. Енисейская, д. 47

Код ТН ВЭД ТС: 8481808190

Серийный выпуск

соответствует требованиям

ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

Декларация о соответствии принята на основании

протокола № ТС2/3-ма/0846 от 27.05.2013 г. Испытательная лаборатория ООО "Спектр", аттестат рег. № РОСС RU.0001.21AB92 от 21.10.2011 г., адрес: 121351, г.Москва, ул. Ивана Франко, д.18, корп.1

Дополнительная информация

Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69. Срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 27.05.2018 включительно.



Невский А.П.

(инициалы и фамилия руководителя организации-заявителя или физического лица, зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя)

Сведения о регистрации декларации о соответствии:

Регистрационный номер декларации о соответствии: TC RU Д-РУ.АЛ16.В.06271

Дата регистрации декларации о соответствии: 28.05.2013

LD[®]
ШАРОВЫЕ КРАНЫ

КАТАЛОГ



✓
для жидких сред

2015
www.chsgs.ru




КАТАЛОГ

LD
ENERGY



ШАРОВЫЕ КРАНЫ LD ENERGY

ШАРОВЫЕ КРАНЫ
ДЛЯ ВОДО-ГАЗОСНАБЖЕНИЯ

LD *Спец*

LD[®]
РАЗБОРНЫЕ
ШАРОВЫЕ КРАНЫ

КАТАЛОГ



✓
для жидких
и газообразных
сред

2015
www.11c67n.pf



A series of horizontal lines for taking notes, starting with a solid line followed by a dashed line, and then a series of 25 solid lines.



ШАРОВЫЕ КРАНЫ

ООО "ЧелябинскСпецГражданСтрой"
454010, г. Челябинск, ул. Енисейская, 47
тел.: +7 (351) 730-47-47
факс: +7 (351) 796-30-85
e-mail: office@chsgs.ru

www.chsgs.ru

ЛД.РФ

(Территория)
единых цен

Беларусь

Украина

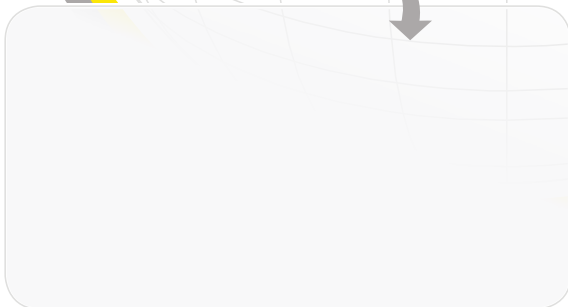
г. Челябинск

РОССИЯ

Казахстан

Монголия

Ваш региональный дилер



Представленные материалы носят информационный характер
и могут быть изменены без дополнительного уведомления.
Завод-производитель стремится улучшить качество информационных материалов.
В каталоге не исключены опечатки.

КГ LD от 27.10.2015